

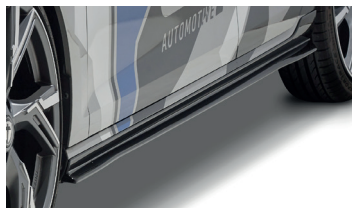
Montageanleitung für Seitenschweller



Wir empfehlen, die Montage durch einen Fachbetrieb durchführen zu lassen.
Falsch montierte Seitenschweller können sich lösen und Schäden verursachen.

Lieferumfang:

- Seitenschweller
- Reinigungsmaterial (Reinigungstuch, Primer)
- Montagematerial (3M hochleistungs Klebeband)
- Montageanleitung



Korrekte Positionierung:

Vor der Montage sollte die passgenaue Position der Seitenschweller überprüft werden. Halte die Schweller an das Fahrzeug und achte darauf, dass die Konturen von Seitenschweller und Fahrzeug übereinstimmen. Mit Klebeband kannst du dir eine Positionierungshilfe am Fahrzeug markieren (Abb. 1).



Abb. 1

Reinigung vor der Montage:

Nach dem Überprüfen von Position und Passgenauigkeit muss die Anlagefläche (Fahrzeug) **gründlich gereinigt werden**. Säubere die Fläche zunächst mit warmen Wasser und anschließend mit einem Lackreiniger.

Mit dem mitgelieferten Reinigungstuch werden anschließend Silikon- und Fettrückstände **rückstandslos** entfernt (Abb. 2). Nachdem die Fläche getrocknet ist, muss der mitgelieferte **Primer** im Bereich der Klebefläche aufgetragen werden. Nachdem der Primer getrocknet ist (Trocknungszeit etwa 30-90 Sek.), kann der Schweller positioniert und verklebt werden.



Abb. 2

HINWEIS: Schmutz, Staub, Silikone, Fette oder Asphaltrückstände mindern die Klebkraft.

Endmontage mit 3M Klebeband:

Nachdem alle Oberflächen gründlich gereinigt und mit dem Primer vorbehandelt wurden, kann der Schweller montiert werden (Dies sollte innerhalb einer Stunde nach auftragen des Primers geschehen). Entferne zunächst nur ca. 2 cm der Schutzfolie an einem Ende und verlängere die Schutzfolie mit anderem Klebeband (Abb. 3).

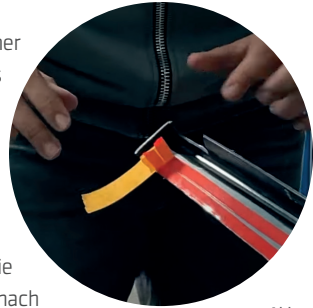


Abb. 3

Nun kannst du den Schweller am Fahrzeug platzieren und die Schutzfolie langsam entfernen (Abb. 4). Drücken den Schweller nach und nach fest an das Fahrzeug (Abb. 5). In manchen Fällen ist es sinnvoll, den Schweller zusätzlich mit Schrauben (Radkästen und/oder Unterboden) am Fahrzeug zu befestigen (dieser sollte dabei nicht unter Spannung stehen).

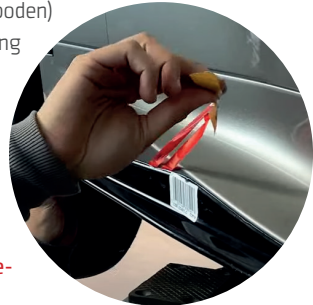


Abb. 4

HINWEIS: 3M empfiehlt ca. 20 kg Anpressdruck beim Verkleben und eine Trocknungszeit von 24h bei einer Verarbeitungstemperatur von 15°C bis 25°C.



Auf dem CSR-Automotive YouTube Kanal findest du hilfreiche Montagevideos.



Abb. 5